

Un producteur d'enrobé de l'Indiana franchit une nouvelle étape dans l'automatisation



Milestone Contractors modernise plusieurs usines avec un système de contrôle de pointe basé sur Windows pour rester en tête de la vague technologique

Par Curtis Kieres

Milestone Contractors LP est une entreprise entièrement intégrée de construction routière et d'aménagement de sites qui dessert principalement dans l'État de l'Indiana. Avec des bureaux situés à Indianapolis, Lafayette, Columbus, Richmond et Bloomington, Milestone exploite des usines d'enrobé à chaud situées stratégiquement dans plusieurs zones du marché de l'Indiana.

Plusieurs de ces usines sont dotées de systèmes de contrôle de mélanges datant des années 1990, qui sont des systèmes plus anciens développés sous DOS. Bien que les contrôles fonctionnent toujours, la décision a été prise de moderniser les principales usines en les dotant de systèmes de contrôle de pointe basés sur Windows pour rester en tête de la vague technologique.

Les partenariats sont essentiels

Milestone s'est associée à deux fournisseurs de l'industrie pour améliorer ses systèmes de contrôle.

Les deux entreprises - Reliable Asphalt Products et MINDS Inc - ont travaillé en étroite collaboration sur le projet. Reliable est un distributeur de solutions MINDS, et Milestone a été son premier projet.

Roger Miller de Reliable a été le coordinateur technique du projet, Dennis Mauzy a participé à la coordination de l'installation et de la gestion du matériel avec Reliable.

Entrez dans le DrumTronic, un système avancé de gestion automatisée, facile à utiliser, basé sur Windows, pour les centrales d'enrobage continues. DrumTronic s'adapte à tous types et budgets de centrales d'enrobage.

Le système a la capacité de contrôler toutes les opérations de l'usine ou



Milestone a prévu de moderniser toutes ses usines d'asphalte avant les démarrages au printemps, ce qui a donné aux personnes concernées environ six semaines pour faire le travail.

Comme le système de contrôle de MINDS DrumTronic peut facilement être intégré à de nombreux systèmes existants, la décision a été facile à prendre.

La mise en oeuvre de l'automatisation

En mars 2011, un plan a été mis en place pour moderniser toutes les usines avant leur démarrage, soit un délai d'environ six semaines.

Gaétan Nantel de MINDS a été le chef de projet pour la mise à niveau de Milestone. Impliqué dès le premier jour, il a travaillé sans relâche pour respecter le calendrier. Les dessins et schémas de chaque usine ont été reçus de Milestone. Les PC industriels et les composants annexes ont été commandés à l'avance.

La première mise à niveau de l'usine a commencé début mars et toutes ont été terminées fin avril. À l'exception de quelques problèmes techniques mineurs, la mise en oeuvre s'est déroulé sans soucis.

Mark McGaughey, directeur d'usine régional de Milestone, était très satisfait de l'installation et de la capacité à travailler dans le délai serré. La possibilité de personnaliser le contrôle de base de MINDS pour répondre aux exigences de fonctionnement de Milestones à été un bonus bien reçu pour la mise à niveau.

"Nous avons un calendrier ambitieux à respecter pour certaines de nos principales usines", dit McGaughey. "C'était un travail d'équipe bien planifié et exécuté."

Milestone a aussi choisi d'installer le système d'acquisition de données eRoutes comme solution de valeur-ajoutée pour saisir les données de production de l'usine afin d'obtenir des informations et des

tendances en temps réel. En outre, les informations sur l'énergie, comme l'électricité et le gaz, peuvent être surveillées à distance. Des informations importantes telles que la température du mélange, la quantité de production en tonnes par mélange et la séquence de démarrage/arrêt de l'usine. Des alertes automatiques peuvent être envoyées pas SMS ou par email en cas de valeurs hors limites, afin, que le technicien de laboratoire puisse signaler tout problème potentiels.

À propos des fournisseurs

MINDS Inc., dont les bureaux sont à Boisbriand, QC, est un leader dans domaine des systèmes avancés d'automatisation personnalisables basés sur Windows pour les centrales d'enrobage de types continues, discontinues, ainsi que des systèmes de chargements et la gestion complète des usines pour l'industrie de l'asphalte. Avec plus de 15 ans d'expérience dans l'industrie, MINDS a des installations dans plus de 400 endroits en Amérique du Nord et en Europe.

Basée à Shelbyville, KY, Reliable Asphalt Products fournit des produits et services de haute qualité pour les usines d'asphalte. Des usines d'asphalte aux équipements et pièces de rechange, Reliable Asphalt Products possède les connaissances et les ressources nécessaires pour maintenir les usines d'asphalte à une productivité maximale.



Le système DrumTronic peut contrôler toutes les opérations de l'usine ou seulement les éléments du mélange.

seulement les éléments du mélange avec sécurité et redondance assure un fonctionnement fiable et ininterrompu.

MINDS Inc. a proposé une voie de mise à niveau rentable qui consistait à conserver les cartes et modules d'E/S existants et à remplacer le PC, ce qui permettait d'économiser du temps et des matériaux pour le remplacement de l'ensemble du système.